



SCHLAGFESTER LACK

Schlagfester Lack für Nutzfahrzeuge für hochbeanspruchte Lackierungen



PRODUKTbeschreibung

Anwendungsbereich

Glänzende Deckbeschichtung für entsprechend grundierte Untergründe aus Stahl. Für qualitativ hochwertige Anstriche von Traktoren, landwirtschaftlichen Maschinen, sowie Bau- und Forstmaschinen.

Produkteigenschaften

- Lösemittelhaltig
- Stoß- und schlagfest
- Ausgezeichneter Verlauf
- Hoch deckend
- Witterungsbeständig
- Gut füllend
- Glanzstabil
- Hohe Farbtonstabilität
- Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständig bis ca. 120 °C bei Dauerbelastung
- Temperaturbeständig bis ca. 150 °C bei Kurzzeitbelastung

Bindemittelart

Alkydharz

Glanzgrad

Hochglänzend

Farbton

Traktoren-, Landmaschinen-, Baumaschinenfarbtöne gem. Hersteller sowie RAL-Farbtöne

Gebindegröße

0,75l / 2,5l

Großbinde auf Anfrage erhältlich.

Dichte

Ca. 0,93 - 1,21 g/cm³, je nach Farbton

Abtönen

Werkseitig tönbar. Farbton vor Verarbeitung auf Farbtonexaktheit überprüfen – kein Umtausch. Ersatzansprüche aus Farbtonabweichungen, die nach der Verarbeitung gestellt werden, können nicht anerkannt werden. Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung / Tönung / Charge verwenden.

VERARBEITUNG

Auftragsverfahren

Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Spritzapplikation.

Streichen: Für die Pinselverarbeitung spezielle Lackpinsel mit Kunststoffborsten oder Mixborsten einsetzen.

Rollapplikation: Für die Verarbeitung mit Rolle eine aufgeraute Schaumstoffrolle verwenden. Alternativ mit einer kurzflorigen Filtrolle auftragen und mit einer feinporigen Schaumstoffrolle direkt im Anschluss verschlichten.

Spritzapplikation: Material auf geeignete Konsistenz einstellen. Informationen des Geräteherstellers beachten.

Airlesspritzen: Spritzwinkel: 50°; Düse: 0,010 - 0,013";
Spritzdruck: 130-150 bar; unverdünnt

Hochdruck: Düse: 1,5 – 1,8 mm; Spritzdruck: 3 – 4 bar; Verdünnung ca. 10%

Beschichtungsaufbau

Untergrund fachgerecht vorbereiten. Siehe Kapitel „Untergründe und deren Vorbehandlung“. Für eine ausreichende Schutzfunktion mindestens 2 Beschichtungen durchführen.

Verarbeitungstemperatur

Mindestens +5 °C für Objekt- und Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.

Verarbeitungshinweise

- Die Umgebung der zu beschichtenden Flächen ist abzudecken und vor Materialspritzern zu schützen.
 - Vor Gebrauch gut aufrühren.
 - Bei der Verarbeitung und Trocknung in Innenräumen für ausreichende Belüftung sorgen.
 - Zu hohe Schichtstärken, sowie zu geringe Trocknungszeiten zwischen den Anstrichen können zu Runzelbildung der Lackoberfläche und zu verlängerten Trocknungszeiten führen.
 - Auf zusammenhängenden Flächen nur Material einer Anfertigung (Charge) verwenden.
 - Ausreichende Trocknungszeit zwischen den Beschichtungen beachten.
-

Verbrauch

Ca. 90 ml/m² pro Beschichtung. Der Verbrauch kann je nach Beschaffenheit und Struktur des Untergrunds sowie Auftragsverfahren variieren. Die genauen Verbrauchswerte sind durch eine Probebeschichtung zu ermitteln.

Verdünnung

Mit max. 10 % *Erbedol Kunstharz-Spritzverdünnung KV-203* verdünnen.

Trockenzeit

Bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte:
Oberflächentrocken nach ca. 2 Stunden
Überstreichbar nach ca. 12 Stunden
Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchte verändern sich diese Zeiten.

Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Nitro-Universalverdünnung oder Pinselreiniger reinigen.

Allgemeine Hinweise

- Fehlendes Tageslicht (mangelnde UV-Strahlung), Wärme und Chemische Einflüsse, z.B. Dämpfe aus Reinigungsmitteln, Kleb-, Anstrich- oder Dichtstoffen können bei transparenten, weißen und hellen Farbtönen zu einer Vergilbung der Oberfläche führen. Diese ist bei Kunstharzlacken materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar.
 - Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich, vor Beginn der Verarbeitung eine Probefläche anzulegen.
 - Um eine lange Haltbarkeit des Anstrichs zu erzielen, sollte mind. 1x jährlich der Anstrich auf eventuelle Schäden überprüft werden. Schäden sind fachgerecht auszubessern.
 - Die technischen Merkblätter der in diesem Merkblatt genannten Produkte sind zu beachten.
-

UNTERGRÜNDE UND DEREN VORBEHANDLUNG

Untergrund

Alle angegebenen Grundierungen sind anwendungstechnische Empfehlungen, je nach Bedarf können weitere Grundierungen eingesetzt werden. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung in nachfolgender Tabelle.

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, trennenden Substanzen, sauber, trocken, tragfähig sein und den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten sind zu beachten.

Untergrund	Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung	Grundierung
Altbeschichtungen	Tragfähige Altanstriche anschleifen und bei Bedarf entfetten.	<i>Keine Grundierung erforderlich</i>
	Nicht tragfähige Altanstriche entfernen und danach entsprechend des jeweiligen Untergrunds vorbehandeln.	
Eisen / Stahl	Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein.	<i>Erbedol Rost- & Haftprimer</i>
		<i>Erbedol KIS Kunstharz-Industrie-Schnellgrund</i>
		<i>Erbedol Rost-Stopp</i>
Zink	Mit einem Schleifvlies und einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche reinigen. Dazu ein Gemisch aus Wasser, Salmiakgeist und einer kleinen Menge Spülmittel erstellen. Mischverhältnis gemäß Gebrauchsanweisung des Salmiakgeists beachten. Die Flächen im Anschluss mit Wasser abwaschen. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein. Alternativ kann ein Zinkreiniger verwendet werden.	<i>Erbedol Zinkhaftgrund</i>

PRODUKTHINWEISE

Inhaltsstoffe nach VdL

Alkydharz, anorganische Pigmente, Titandioxid, Aliphaten, Aromaten, Glykole, Filmbildehilfsmittel, Additive, Antihautmittel, Sikkative

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.

GISCODE

BSL50

VOC-Sicherheitshinweis

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Lagerung

Stets trocken, kühl, aber frostfrei. Anbruchgebinde dicht verschlossen halten.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nicht in den Untergrund/Erdreich gelangen lassen. Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können mit dem Hausmüll entsorgt werden, flüssige Materialreste in Absprache mit dem örtlichen Entsorger. AVV-Abfallschlüssel: 080111

**Zusätzliche
Sicherheitshinweise**

Bei Spritzarbeiten Schutzbrille und Kombifilter A2/P2 verwenden. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.

Technischer Service

Telefon: 00800 / 63 33 37 82
(Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande)
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG

Industriestraße 24-26

55120 Mainz

Deutschland

Telefon: +49 (0) 6131 6209-0

E-Mail: info@lack-albrecht.de

www.lack-albrecht.de